

N°

DI BREVETTO

N.

DI DOMANDA

200

ANNO

686875

1346-61

Ex. Ammin.

Emanuelli



MINISTERO DELL'INDUSTRIA E DEL COMMERCIO
UFFICIO CENTRALE DEI BREVETTI PER INVENZIONI, MODELLI E MARCHI

INVENZIONE INDUSTRIALE

U 351/A

8 OTT. 1966

USA

26.1.61

CODICE CAMERA COMMERCIO	CAMERA COMMERCIO	N. REGISTRO	N. VERBALE	DATA PRESENTAZIONE DOMANDA						G	T
				G	M	ANNO	H	M	G	B	
134661	49 20 49	MILANO	A 9929	26	16	11	11	19	11		

TITOLARE MONTECATINI SOCIETA GENERALE PER
L'INDUSTRIA MINERARIA E CHIMICAINDIRIZZO LARGO G. DONEGANI NN. 12
MILANOTITOLO POLIMERI OTTICAMENTE ATTIVI E
PROCEDIMENTO PER OTTENERLIANNOT. SPEC. PRIMO COMPLETIVO AL BREVETTO
N. 686875 RICHIESTO IL
30 NOVEMBRE 1960 E CONCESSO
IL

14.6.62

1) C
AL
n. 64
richi.
30/11
concessio
14 giug
Alla c
del 9/6
Il p
PRE
con
(firma)

Mr. Genzetti, Natta Giulio
Famiglie Maria
Domenico
Bressani Giacomo

Milano, Vene Maré

Annotazioni speciali

Data di concessione

18 MAR 1965

IL DIRETTORE

686875

Descrizione del trovo avente per titolo:

"Polimeri otticamente attivi e procedimento per ottenerli"

(1° Completivo alla domanda di brevetto principale depositata il 30/11/1960 - N. deposito provv. 8539)

a nome: Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica - Milano.

La presente domanda è il primo completivo alla domanda di brevetto depositata il 30 Novembre 1960 ed avente il numero di deposito provvisorio 8539 dal titolo : "Polimeri otticamente attivi e procedimento per ottenerli".

I polimeri otticamente attivi secondo i procedimenti descritti nella domanda di brevetto principale sono ottenuti da monomeri che non posseggono centri di stereoisomeria di tipo ottico; detti procedimenti erano basati sull'impiego di catalizzatori otticamente attivi di tipi diversi. Così ad esempio sono stati ottenuti dei polimeri di sorbati alchilici polymerizzando in presenza di sistemi catalitici di tipo anionico, costituiti da un composto metallorganico contenente gruppi alchilici otticamente attivi. Inoltre vennero ottenuti dei polimeri otticamente attivi con processi di polymerizzazione di tipo cationico, come ad esempio i polimeri del benzofuranotetraeno ottenuti con catalizzatori preparati complessando dei catalizzatori che promuovono stereospecificamente la polymerizzazione dei vinili-eteri (ad esempio il trifluoruro di boro, gli

alogenuri di alluminio alchile) con composti otticamente attivi, quali gli eteri asimmetrici o gli ioduri o i canfosolfonati di ammonio tetrasostituito asimmetrici.

I catalizzatori indicati nel brevetto principale fornivano dei polimeri otticamente attivi, che possedevano, nel caso dei polimeri del benzofuranolo, un potere rotatorio specifico dell'ordine di grandezza del grado.

E' stato ora sorprendentemente trovato dalla Richiedente che facendo reagire dei composti (A) che promuovono in modo stereospecifico la polimerizzazione dei vinil eteri, con composti organici otticamente attivi (B) contenenti gruppi funzionali reattivi rispetto a (A), si ottengono sistemi catalitici la cui attività nella sintesi asimmetrica risulta notevolmente superiore a quella dei catalizzatori indicati nel brevetto principale (ad esempio ottenuti complessando l'alluminio dicloro monoclorile con lo ioduro di (-) metil-butil-bensil-fenil-ammonio.)

Un oggetto della presente invenzione è quindi un procedimento di polimerizzazione di alchenileteri ciclici a polimeri aventi un'elevata attività ottica, caratterizzato dal fatto che viene effettuato in presenza di un sistema catalitico ottenuto facendo reagire un composto (A) atto a promuovere in modo stereospecifico la polimerizzazione dei vinil eteri, con un composto organico (B) avente attività ottica e contenente almeno un gruppo funzionale reattivo rispetto al composto (A).

Il metodo di polimerizzazione consiste più particolarmente nella formazione del sistema catalitico asimmetrico, che può essere solubile o parzialmente insolubile per miscelamento di una soluzione o sospensione dei due composti di tipo (A) e (B) in un solvente inerte, ad esempio toluolo. Tale miscelamento può avvenire ad una temperatura compresa tra -120°C e +150°C, preferibilmente tra -100°C e +20°C.

La polimerizzazione viene generalmente condotta in presenza di solventi inerti, ad esempio toluolo, ed a temperatura compresa fra +50 e -150°C, preferibilmente fra -50 e -120°C secondo metodi già descritti nella domanda di brevetto principale.

Un ulteriore oggetto del presente trovato sono i polimeri degli alchenileteri ciclici ottenuti con il suddetto procedimento.

Il potere rotatorio dei polimeri ottenuti secondo il presente trovato, ad esempio del benzofurano, sono risultati diverse decine di volte superiori a quelli ottenuti secondo il procedimento oggetto della domanda di brevetto principale.

L'elevata attività ottica osservata (generalmente superiore a 30°) può essere messa in relazione con una struttura di isotattica del polimero, poiché una tassia di tipo sindiotattico, nel caso di polimeri testa-coda, porterebbe a prodotti inattivi.

E' da tenere presente che i polimeri stereoregolari di tipo

di-isotattico finora noti, ottenuti per polimerizzazione di alchenil eteri e di β -clorovinil eteri non ciclici, presentano per la catena principale una conformazione spiralizzata allo stato solido cristallino.

E' infatti noto che nei polimeri ottenuti da monomeri non ciclici otticamente attivi, la presenza di un gruppo asimmetrico nella catena laterale induce un senso di spiralizzazione preferenziale nella catena principale, con un notevole esaltazione nel potere rotatorio del polimero, rispetto a quello riscontrato in composti a basso peso molecolare di struttura simile.

L'attività ottica dovuta al senso di spiralizzazione indotta dal sostituente laterale è una proprietà che tende però a scomparire nel tempo quando si elimini il sostituente laterale asimmetrico. Essa diminuisce inoltre nel passaggio dal polimero dallo stato solido allo stato fuso, o in soluzione ed anche con l'aumentare della temperatura.

Nei polimeri del benzofuranolo, ottenuti per apertura del doppio legame etilenico dell'anello furanico, si hanno, come già descritto nella domanda di brevetto principale, due atomi di carbonio asimmetrico in catena per ciascuna unità monomerica (e cioè ogni atomo di carbonio della catena principale risulta asimmetrico).

Per questo motivo nei polimeri oggetto della presente invenzione il senso di spiralizzazione è necessariamente determinato.

**SOCIETÀ
MONTECATINI**
Generata per l'Industria
Minoria e Chimica



to della configurazione degli atomi di carbonio assimmetrici della catena principale accompagnati da una esaltazione della attività ottica.

Il coefficiente di temperatura di $[d]_D$ risulta leggermente positivo, a conferma della stabilità di configurazione del polimero.

I più attivi catalizzatori che permettono di ottenere questa elevata attività ottica sono stati preparati per reazione del mono- o di-cloruro di alluminio alchile e composti organici otticamente attivi aventi gruppi reattivi rispetto al composto metallorganico usato, quali ad esempio alcoli, acidi, ossiacidi, ammino acidi, cheto acidi, acidi solfonici, zuccheri o sostanze naturali di natura più complessa contenenti atomi di ossigeno o di azoto quali certi alcaloidi, vitamine, composti terpenici o da essi derivati, ecc.

Elenchiamo qui di seguito a solo titolo illustrativo composti appartenenti alle classi precedenti impiegabili con successo nel presente trovato: alcool isocamilico, mentolo, borneolo, isoborneolo, acido isovalerianico, acido canforico, acido mentancarbossilico, alanina, β -fenil alanina, acido glutamico, cisteina, glucosio, lattosio, arabinosio, acido canforosolfonico, brucina, strichina, cinconina, acido ascorbico, canfora ecc.

I seguenti esempi sono illustrativi ma non limitativi.

Esempio 1

0,15 cm³ di $\text{AlCl}_2\text{C}_2\text{H}_5$ vengono aggiunti a temp. ambiente ad una sospensione di 0,047 g di (-) β -fenil alanina in 30 cm³ di toluolo. Dopo 15 minuti si raffredda a -75°C e si aggiungono gradualmente in 5 minuti 1,95 g di benzofurano sciolti in 5 cm³ di toluolo. Dopo 20 h si coglie il polimero con metanolo, si filtra e si purifica 2 volte per dissoluzione in benzene e riprecipitazione con metanolo.

Resta g 0,77. $d_D = -2,65$ in benzene al 2,0% (1-4)

$$[\alpha]_D = -33,1 \quad [M]_D = -39,1$$

Esempio 2

In modo identico si polimerizzano 3,2 g di benzofurano in presenza di 0,68 cc di $\text{AlCl}_2\text{C}_2\text{H}_5$ e 0,11 g di acido canforosolfonico marcato nel gruppo solfonico con S³⁵ (e avente attività di 900.000 c/m, misurati al Geiger-Müller a finestra sottile).

Si ottengono g 2,9 di polimero

$$d_D = -0,68 \text{ in CHCl}_3 \text{ al } 4,7\% \text{ (1-4)}$$

$$[\alpha]_D = -3,6 \quad [M]_D = -4,3.$$

La radioattività del polimero è praticamente nulla (10 c/m).

Esempio 3

In modo simile si polimerizzano 3,0 g di benzofurano in presenza di un catalizzatore preparato a -75°C da 0,5 cm³ di $\text{AlCl}_2\text{C}_2\text{H}_5$ e 0,35 g di (-) brucina.

Si ottengono 1,16 g di polimero, avente $d_D = +0,47$ in benzene al 4,2% (1-4). $[\alpha]_D = +2,8 \quad [M]_D = +3,3.$

RIVENDICAZIONI

1. Procedimento di polimerizzazione di alchenileteri ciclici a polimeri aventi attività ottica, caratterizzato dal fatto che viene effettuato in presenza di un sistema catalitico ottenuto facendo reagire un composto (A) atto a promuovere in modo stereospecifico la polimerizzazione dei vinileteri, con un composto organico (B) avente attività ottica e contenente almeno un gruppo funzionale reattivo rispetto al composto (A).
2. Procedimento secondo rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che quale alcheniletore viene impiegato il benzofuran.
3. Procedimento di polimerizzazione secondo rivendicazioni 1 e 2, caratterizzato dal fatto che viene effettuato ad una temperatura fra -150° e +50°c.
4. Procedimento di polimerizzazione secondo rivendicazione 3, effettuato ad una temperatura compresa tra -50 e -120°c.
5. Procedimento di polimerizzazione secondo rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che viene effettuato in presenza di un solvente inerte.
6. Procedimento di polimerizzazione secondo rivendicazione 5, caratterizzato dal fatto che quale solvente viene impiegato il toluolo.
7. Sistema catalitico, atto a promuovere la polimerizzazione di alchenileteri a polimeri otticamente attivi, ottenuti facendo reagire un composto (A), atto a promuovere in mo

do stereospecifico la polimerizzazione dei vinileteri,
con un composto organico (B) avente attività ottica e con
tenente almeno un gruppo funzionale reattivo rispetto al
composto (A).

8. Sistema catalitico secondo rivendicazione 7, caratterizza-
to dal fatto che la reazione tra il composto (A) ed il
composto (B) viene effettuato ad una temperatura compre-
sa tra $\sim 120^{\circ}\text{C}$ e $+150^{\circ}\text{C}$.
9. Sistema catalitico secondo rivendicazione 8, caratteriz-
zato dal fatto che la reazione viene effettuata tra
 $\sim 100^{\circ}\text{C}$ e $+20^{\circ}\text{C}$.
10. Sistema catalitico secondo rivendicazioni 7 a 9, caratte-
rizzato dal fatto che è solubile o parzialmente solubile
in un solvente inerte.
11. Sistema catalitico secondo rivendicazioni 7 a 10, in cui
quale composto (A) viene impiegato l'alluminio dicloruro
mono-etile.
12. Sistema catalitico secondo rivendicazioni 7 a 11, in cui
quale composto (B) viene impiegata la $(-)\beta$ -fenil alenina.
13. Sistema catalitico secondo rivendicazioni 7 a 11, in cui
quale composto (B) viene impiegata la $(-)$ brucina.
14. Sistema catalitico secondo rivendicazioni 7 a 11, in cui
quale composto (B) viene impiegato l'acido canforsolfoni-
co.
15. Polimeri di alchoniletori mostranti attività ottica.

M
Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica
Z
T
M
O
A
T
I
N
Federico Ferrero

16. Polimero del benzofuranone secondo rivendicazione precedente.

CC/ac. - Milano, 26 GEN. 1961



MONTECATINI
Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica
Montecatini *Alberto Ferraris*



I'Ufficiale Rogante